

# WV

# WINNER

Professional Welding & Cutting Tools



## Product Catalogue

NEW COLLECTION 2023 - 2024



**MMA SERIES**

3	1011-130M
4	2011-200M
5	3011-220M
6	4011-300M
7	Power 6011-200N
8	Power 1510-200N
9	Power 2510-200N
10	Power 3510-250CE
11	Power 4510-300N
12	Power 4510-300A
13	HI Power 9850-500A
14	HI Power 5850-400A

**MMA SERIES**

15	HI Power 6850-300M.A.DP
16	Power 5010-200M.A.DP
17	Power 8510-200M.A
18	Power 7011-200M.A
19	Power 5510-250M.A.N
20	Power 5510-250M.A
21	Power 7510-230M.A
22	HI Power 7850-500M.A.N

**TIG SERIES**

23	Power 9510-200WSM
24	HI Power 1850-315A
25	HI Power 1850-315N
26	HI Power 4850-400N
27	HI Power 8850-200T.A.D.P

**CUT SERIES**

28	CUT 60 GST
29	CUT 80
30	CUT 120
31	CUT 200

**EQUIPMENT SERIES**

32	Welding Wire
33	Gas Regulator
33	Cutting Torch
34	Welding Torch
35	Manometer Gauge
35	PVC WELDING CABLE
36	Twin & Single Hose
36	Electrod Holder
37	Earthclamp
37	Male & Female Welding Connector
38	Welding Mask
38	Auto Darkening Welding Helmet





## 1011-130M

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- طراحی خاص و منحصر به فرد
- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی دنیا (IGBT)
- دارای صفحه نمایشگر دیجیتال قابل تنظیم
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل اتصال و انبر اتصال، کانکتور الکترونیک، ماسک دستی)
- سیستم خنک کننده قدرتمند + ایمنی بالا
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲.۵ بصورت ۶۰ درصد و ۳.۲ بصورت ۳۰ درصد

Technical Data	1011-130M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	130
Display Out Put Current Range(A)	20~130
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	1.6



## 2011-200M

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پرقدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی خاص و منحصر به فرد
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کیف BMC، کابل جوش و کابل اتصال)
- بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI و ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	2011-200M IR
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130





## 3011-220M

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پر قدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی خاص و منحصر به فرد (رادیویی)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال)
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI ایمنی بالا در کار
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۲/۵ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۳ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	3011-220M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15
Rated Input Current (A)	41.1
No-load Voltage (V)	60
Real Out Put Current Range(A)	140
Display Out Put Current Range(A)	20~220
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle (%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	2
Dimension	205×88×130



## 4011-300M

### دستگاه جوش اینورتر الکترون



- جوشکاری آسوده با بروزترین تکنولوژی الکترونیکی دنیا
- سبک و قابل حمل، پر قدرت، مصرف برق پایین و بهینه، قابل نصب بر روی ژنراتور
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW)
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش و کابل اتصال)
- پنل پلاستیکی و بدنه فلزی مستحکم
- سیستم خنک کننده قدرتمند
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- قابلیت مصارف صنعتی با ایمنی بالا در کار
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	4011-300M
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±15 HZ
Rated Input Current (A)	45
No-load Voltage (V)	60
Rated Out Put Current Range(A)	20~160
Display Out Put Current Range(A)	20~300
Rated Input Voltage(V)	28
Rated Duty Cycle(%)	40
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	3.9
Dimension	295×120×200



## Power 6011-200N

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- استاندارد CE, ICE, ISIRI ایمنی بالا در کار
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش

Technical Data	Power 1611-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	160
Display Output Current Range(A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232



## Power 1510-200N

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- استاندارد CE, ICE, ISIRI ایمنی بالا در کار
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکترودهای ۴ بصورت مقطعی (۴۰٪)
- ولوم ARC FORCE جهت تنظیم حوضچه جوش
- سوییچ MMA/TIG جهت جوشکاری آرگون خراشی

Technical Data	Power 1510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±%15
Rated Input Current (A)	43.6
Rated Input Power (KVA)	24.3
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	175
Display Output Current Range (A)	20~200
Rated Input Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency (%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	5
Dimension	375×155×232



## Power 2510-200N

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق‌گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکتروده ۵ بصورت مقطعی (۴۰٪)

Technical Data	Power 2510-200N
Input Power Voltage (V)	1-AC220V±15
Rated Input Current (A)	43.6
No-load Voltage (V)	59
Rated Output Current Range (A)	190
Display Output Current Range(A)	30~200
Real Output Voltage (V)	28
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	8
Dimension	375×155×232



## Power 3510-250CE

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) ساخت کره جنوبی
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم) کار به راحتی در محیط‌های نامناسب امکان‌پذیر می‌باشد
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و الکتروده ۵ بصورت مقطعی (۵۰٪)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۷۰۱۸ - ۶۰۱۳ - ۶۰۱۰ (سلولزی)

Technical Data	Power3510-250CE
Input Power Voltage (V)	1-AC220±15
Rated Input Current (A)	58.4
No-load Voltage (V)	90
Real Out Put Current Range(A)	230
Display Out Put Current Range(A)	20~250
Real Out Put Voltage(V)	30
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
Frequency	50/60 HZ
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	7
Dimension	375×155×232



## Power 4510-300N

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- کارکرد با برق تک فاز و سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی و حرفه‌ای (ایمنی بالا در کار)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری سلولزی و باکیفیت بالا در الکترودهای ۵ بصورت دائم (۱۰۰٪).

Technical Data	Power 4510-300N
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220/380±15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	300
No-load Voltage (V)	68
Real Out Put Current Range(A)	220V=210A/380V=270A
Display Out Put Current Range(A)	30~300
Rated Input Voltage(V)	48
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Grade	F
No-load loss(W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.7
Protection Class	IP21s
Weight (Kg)	5.4
Dimension	330×120×210



## Power 4510-300A

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) ساخت ژاپن
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی و حرفه‌ای (ایمنی بالا در کار)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری با کیفیت بالا در الکترودهای ۵ بصورت دائم (۱۰۰٪)

Technical Data	Power 4510-300A
Input Power (V)	Single Phase 220v±15%
Power supply Capacity(KVA)	13.0
No-load Voltage (V)	54
Out Put Current Range(A)	20~300
Power Out Put Voltage (V)	32.6
No-load loss(W)	60
Rated Duty Cycle (%)	60
Efficiency(%)	85
Cosφ(φ)	0.93
Protection Class	IP21
Insulation Grade	F
Diameter of rod(mm)	1.6-4.0
Weight (Kg)	18
Dimension	490×210×385





## HIPOWER 9850-500A

### دستگاه جوش اینورتر الکترونیک



- کارکرد با برق سه فاز
- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف صنعتی خطوط لوله نفت و گاز پتروشیمی و همچنین ساختمان سازی و ...
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- لوازم جانبی (کابل جوش، کابل اتصال و ...)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای تخصصی ۷۰۱۸ - ۶۰۱۰ و ۶۰۱۳ (سلولزی) سایز ۵ میلی‌متر بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت نصب و راه اندازی توسط ژنراتور (Generator friendly)

Technical Data	HIPOWER 9850-500A
Input Power Voltage (V,HZ)	3Phase-AC380V±15%
Power Supply Capacity(KVA)	25.3
No-load Voltage (V)	98
Output Current Range(A)	20-500
Power Output Voltage(V)	40.0
No-load loss(W)	60
Rated Duty Cycle (%)	100
Insulation Grade	F
Efficiency(%)	85
Cosφ(η)	0.93
Protection Class	IP21
Diameter of rod(mm)	1.6-6.5
Net Weight (Kg)	53
Dimension of Machine(mm)	640×290×615



## HI Power 5850-400A

### دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود



- جوشکاری آسوده و مطمئن، کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک کننده قدرتمند برای کار در محیط‌های با درجه حرارت بالا
- استاندارد CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- طراحی شده جهت کار در مصارف تمام صنعتی (لوله کشی خطوط نفت و گاز، پالایشگاه ها و ...)
- راحتی کار در محیط‌های نامناسب به موجب طراحی ویژه (سبک، مستحکم)
- قابلیت جوشکاری با الکترودهای نفوذی، سلولوزی، ۶۰۱۰ و ...
- دارای سوئیچ VRD

Technical Data	Hi Power 1850-315T.A.D
Rated Input	380
Rated Output	400A/36V
Welding	20-400A
No-load	68V
Rated Duty	60% 25°C
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.7
Protection Grade	IP21S
Insulation Grade	F
Net Weight (Kg)	5.4
Dimension of Machine(mm)	330×120×210



## HIPower 6850-300M.A.DP

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترو، جوشکاری سیم با هسته پودری
- مورد استفاده در جوشکاری های صنعتی و صنایع آلومینیوم از قبیل کشتی سازی، صنایع هوایی، اتومبیل و ...
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۷۸.۵٪
- ایجاد قوس نرم‌تر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی و قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارامدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO<sub>2</sub>، کابل جوش و اتصال و چرخ حمل)

Technical Data	HIPower 6850-300M.A.DP	
Rated Input Current (A)	12.3	
Material Selction	AlSi5 Ar, AlMg5 Ar	Fe Co <sub>2</sub> , Fe Ar82, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2	0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot	
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%	
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%	
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s	
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H	
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%	
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%	
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%	
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%	
Soft starting speed (StFd)	1~13 m	
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s	
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s	
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s	
Dimension of Machine(mm)	610×400×605	



## Power 5010-200M.A.DP

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد کربن پایین، فولاد با کشش بالا و فولاد معمولی
- قابلیت جوشکاری قوس با پوشش گاز، جوشکاری الکترو، جوشکاری سیم با هسته پودری
- طراحی خاص و منحصر به فرد (BMW) و صفحه نمایش متفاوت
- مورد استفاده در جوشکاری ورق‌های نازک اتومبیل، قطعات موتور سیکلت، لوازم خانگی ترکیبی فولاد، اسکلت‌های فولاد سبک و ...
- تکنولوژی پیشرفته اینورتر و افزایش بازدهی تا ۸۵٪
- ایجاد قوس نرم‌تر، افزایش حوضچه مذاب، پاشش کمتر و نمای جوشکاری زیباتر با استفاده از تکنولوژی کنترل شکل موج توسط راکتور الکترونیکی
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ کیلوئی
- افزایش طول عمر، پایداری و کارامدی به علت سیستم حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- لوازم جانبی (تورچ CO<sub>2</sub>، کابل جوش و کابل اتصال)

Technical Data	Power 5010-200M.A.DP	
Rated Input Current (A)	12.3	
Material Selection	AISI5 Ar, AlMg5 Ar	Fe Co <sub>2</sub> , Fe Ar82, E308 Ar98
Welding Wire Diameter	1.0, 1.2	0.8, 1.0
Operation Mode (TRIG)	2T, 4T, S2T, S4T, Spot, Cpot	
Inductance (Forc)	-90% ~ 50%	
Burn-back time (Burn)	-90% ~ 90%	
Time for spot welding	0.1 ~ 9.9 s	
Pulse frequency (Freq)	0.5 ~ 5.0 H	
Duty ratio (Duty)	20% ~ 80%	
Pulse amplitude (Ip-p)	5% ~ 50%	
Basic arc length (PU)	-50% ~ 50%	
Peak arc length (BU)	-50% ~ 50%	
Soft starting speed (StFd)	1~13 m	
Spot welding top time (Stop)	0.1 ~ 25.5 s	
Preflow time of gas (Freg)	0 ~ 10 s	
Postflow time of gas (Freg)	0.1 ~ 10 s	
Dimension of Machine(mm)	490×220×375	



## Power 8510-200M.A

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) و طراحی کاملاً صنعتی
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا استاندارد های CE, ICE, ISIRI
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO<sub>2</sub>)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا و طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از فرقره سیم ۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0
چرخه کاری	60%	40%

Technical Data	Power 8510-200M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±%15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Out Put Current Range (A)	10~200
Rated Out Put	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	12
Dimension	460×220×340



## Power 7011-200M.A

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی و استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی دو قرقره یک کیلویی مسیر تو پودری
- طراحی شده جهت مصارف نیمه صنعتی با ایمنی بالا و طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪)
- قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱ کیلویی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0
چرخه کاری	60%	40%

Technical Data	Power 7011-250M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220V±15HZ 50/60
Rated Input Current (A)	74.7
No-load Voltage (V)	60
Out Put Current Range (A)	140
Rated Out Put	32
Rated Duty Cycle (%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	12
Dimension	460×220×340



## Power 5510-250M.A.N

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکتروود



- جوشکاری آسوده و مطمئن با استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم) و سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل جوش و اتصال، تورچ CO<sub>2</sub> و گاری حمل)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا و طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪) و قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	40%

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
Rated Duty Cycle (%)	75
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×210×305



## Power 5510-250M.A

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن و استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پینل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO<sub>2</sub>)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا و طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۳ بصورت دائم (۱۰۰٪) و قابلیت استفاده از قرقره سیم ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.2	1.0	0.8
چرخه کاری	40%	60%	80%

Technical Data	Power 5510-250M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 250[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 210[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×204×303





## Power 7510-230M.A

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و مطمئن و استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)
- طراحی کاملاً صنعتی (پنل و بدنه فلزی و مستحکم)
- سیستم خنک‌کننده قدرتمند برای محیط‌های با درجه حرارت بالا
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- کابل ارت جهت محافظت از مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ CO<sub>2</sub>)
- طراحی شده جهت مصارف صنعتی و حرفه‌ای با ایمنی بالا
- طراحی ویژه و قابل استفاده در محیط‌هایی با شرایط نامناسب
- جوشکاری با کیفیت با الکترودهای ۳/۲ بصورت دائم (۱۰۰٪) و قابلیت استفاده از قرقره سیم ۵ و ۱۵ کیلوئی
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	0.8	1.0	1.2
چرخه کاری	80%	60%	30%

Technical Data	Power 7510-230M.A
Input Power Voltage (V,HZ)	AC230V ,50/60 HZ
Security Required	20 C[A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 230[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 190[A]
No Load Voltage	75[V]
Max.Wire Spool Diameter	300mm
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	38
Dimension	480×240×303



## HIPOWER 7850-500M.A.N

### دستگاه جوش اینورتر میگ و مگ و الکترو



- کاربرد با برق سه فاز و استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) و قابلیت جوشکاری برق (MMA), (CO<sub>2</sub>) MIG و آرگون خراشی (Lift TIG)
- صفحه‌نمایش دیجیتال و پنل دیجیتال لمسی جهت دقت تنظیمات
- سیستم کنترل اندوکتنانس (کنترل القایی) برای ثبات قوس الکتریکی و کنترل پاشش جوشکاری
- امکان انتخاب سیم مناسب جهت افزایش سرعت جوشکاری و سیستم محافظ اضافه ولتاژ و اضافه جریان
- پاشش بسیار کم و نفوذ عمیق در محل جوشکاری و کارایی بهتر و صرفه جویی در مصرف انرژی
- مناسب برای جوشکاری ورق با ضخامت بالای ۸/۰ میلی‌متر و ترولی برای قرار دادن کپسول گاز و جابجایی آسان
- واتر تانک (منبع آب) جهت خنک کردن تورچ برای کارهای پیوسته و وایر فیدر متحرک برای سرعت و سهولت در کارهای صنعتی
- لوازم جانبی (تورچ آب خنک MIG، کابل اتصال و شلنگ گاز CO<sub>2</sub>)
- قابل استفاده در صنایع الکتریکی، اسکلت‌سازی، کشتی‌سازی و ...
- قابلیت جوشکاری سیم با مشخصات مندرج در جدول:

سایز سیم	1.0	1.2	1.6
چرخه کاری	100%	80%	60%

Technical Data	HIPOWER 7850-500M.A.N
Input Power Voltage (V,HZ)	AC400V ,50/60 HZ
Security Required	20 [A]
MIG/MAG Welding Current	30 ~ 500[A]
MIG/MAG Welding Voltage	16 ~ 29[V]
MMA Welding Current	20 ~ 450[A]
Rated Duty Cycle (%)	60
Max.Wire Spool Diameter	300mm
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	60
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	44



## Power 9510-200WSM

### دستگاه جوش اینورتر آرگون پالسی و الکتروود



- مجهز به سیستم پیشرفته و به روز دنیا (MOSFET) و کارایی بالا (دارای HF)
- طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم و استاندارد CE, ICE, ISIRI با سیستم خنک کننده قدرتمند ...
- ایمنی در کار، دارای کابل ارت جهت محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری با لوازم جانبی (کابل اتصال، تورچ آرگون و کابل جوش)
- تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری
- قابلیت کنترل جوشکاری دقیق در جریان و جوشکاری در حالت های Pluse TIG /DC TIG/MMA
- عملکرد حفاظت خودکار در جریان بالا و فشار بالای کار به منظور جلوگیری از کمبود ولتاژ برای ایمنی بیشتر
- فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت
- شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا
- قابلیت جوشکاری فولاد، استنلس استیل و آلیاژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت ۵/۰-۵/۵mm و ذوب کردن آسان الکتروود با قطر ۲/۵ الی ۴.

Technical Data	Power 9510-200WSM
Input Power (V,HZ)	1-AC220±15 HZ 50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	70
Real Out Put Current Range(A)	185
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:28
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	11
Dimension	371×153×232



## HI Power 1850-315A

### دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود



- کارکرد با برق سه فاز، مجهز به IGBT
- مجهز به پنل فلزی با طراحی به روز با حفاظت قوی تر و استانداردهای CE, ICE, ISIRI
- جوشکاری تخصصی آلومینیوم، کارایی بهتر و صرفه جویی انرژی
- قابلیت جوشکاری برق (MMA)، آرگون پالسی (Pulse TIG)، جوشکاری آرگون DC (DC TIG) و جوشکاری آرگون AC (AC TIG)
- موج مربعی AC مناسب برای جوشکاری آلومینیوم و آلیاژی
- موج مربعی DC مناسب برای جوشکاری استیل استنلس و استیل آلیاژ، استیل کربن، مس و فلزات غیر آهنی
- صفحه نمایش دیجیتال و پنل آنالوگ جهت تنظیم دقیق جوشکاری با لوازم جانبی (تورچ آب خنک TIG و کابل اتصال)
- جوشکاری با کیفیت در الکتروودهای ۴ بصورت دائم (۱۰۰٪) و مجهز به گاری حمل و واتر تانک جهت خنکاری برای کارهای پیوسته

Technical Data	Hi Power 1850-315T.A.D
Input Power Voltage (V,HZ)	3-AC380V±15%
Rated Input Power (KVA)	9
Rated Input Current (A)	13.6
Out Put Current Range(A)	5~315
DriveCurrent for MMA(A)	10~200
Base Current(A)	40
Start Arc Current(A)	F
Duty Ratio (%)	50/60Hz
AC Bias Ratio(%)	85
Plus Frequency(Hz)	0.73
AC Frequency(Hz)	IP21S
Pre-Flow Time(S)	0.1~15
Gas Delay Time(S)	0.1~15
Current Sloe Up Time(S)	0.1~15
Current Decay Time(S)	0.1~15
Clening Ratio(%)	-40~+40
No-load Voltage(V)	74±5
Rated Duty Cycle (60%)/(100%)	315A/ 244A (40°C 10min)
Efficiency(%)	80
Protection Grade	IP21
Insulation Grade	F
Net Weight (Kg)	47.2
Dimension of Machine(mm)	642×323×573



## HI Power 1850-315N

### دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکتروود(AC/DC)



- مناسب صنایع کشتی سازی، قالب سازی، خودروسازی، لوازم خانگی و ...
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، آلایژ منیزیم-آلومینیوم، فولاد آلایژی و کربن، استیل، چدن، مس، آلایژ تیتانیوم و ...
- مصرف بسیار پایین در حالت بی باری
- عملکرد در حالت پایدار به علت دارا بودن کنترلر و مجهز به سیستم های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- سهولت کنترل دستگاه با دقت بالا به وسیله نمایشگر دیجیتالی و سهولت کنترل دستگاه در مسافت های طولانی با شاسی 4T
- رسیدن به حوضچه مذاب عمیق، پهن و موجدار با قابلیت تنظیم جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس، جریان AC

Technical Data	Hi Power 1850-315N
Input Power Voltage (V,Hz)	3 Phase -Ac380v±15%
Frequency(Hz)	50/60
Rated Input Current (A)	13.7/19.7
No Load Vol.(V)	62
Pre-Flow(S)	0-0.5
Start Cur.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Slope Up(S)	0-10
Peak Car.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Pulse Wd. (%)	10-9
Pulse Fq. (Hz)	0.2-10
Base Cur.(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Slope Down(S)	0-10
Crater(A)	30-315(Ac)10-315(Dc)
Post-Flow(S)	0-20
Clwan Wd.	-40 — -20
AC FQ.(HZ)	20-100
Ac Amplitude	-20 — +20
The Arc Curent (A)	----
Hand Welding Curent(A)	30 — 350
Arc Force Curent(A)	----
Arc Initiation Way	Hf
Efficiency(%)	85
Duty Cycle(%)	60
Power Factor	0.93
Insulation grade	F
Weight(Kg)	36
Dimention(mm)	565×300×635



## HI Power 4850-400N

### دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو



- مناسب صنایع کشتی‌سازی، قالب‌سازی، خودروسازی، لوازم خانگی و ...
- قابلیت جوشکاری تخصصی آلومینیوم، آلیاژ منیزیم-آلومینیوم، فولاد آلیاژی و کربن، استیل، چدن، مس، آلیاژ تیتانیوم و ...
- مصرف بسیار پایین در حالت بی‌باری
- عملکرد در حالت پایدار به علت دارا بودن کنترلر و مجهز به سیستم‌های حفاظتی اضافه ولتاژ، اضافه جریان و اضافه گرمایی
- سهولت کنترل دستگاه با دقت بالا به وسیله نمایشگر دیجیتالی و سهولت کنترل دستگاه در مسافت‌های طولانی با شاسی 4T
- رسیدن به حوضچه مذاب عمیق، پهن و موجدار با قابلیت تنظیم جریان پالس، فرکانس پالس، پهنای پالس، جریان AC

Technical Data	Hi Power 4850 -400N
Input Power Voltage (V,Hz)	3 Phase -Ac380v±15%
Frequency(Hz)	50/60
Rated Input Current (A)	19.9/27.6
No Load Vol.(V)	62
Pre-Flow(S)	0-0.5
Start Cur.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Slope Up(S)	0-10
Peak Car.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Pulse Wd. (%)	10-9
Pulse Fq. (Hz)	0.2-10
Base Cur.(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Slope Down(S)	0-10
Crater(A)	30-400(Ac)10-400(Dc)
Post-Flow(S)	0-20
Clwan Wd.	-40 — -20
AC FQ.(HZ)	20-100
Ac Amplitude	-20 — +20
The Arc Curent (A)	----
Hand Welding Curent(A)	30 — 400
Arc Force Curent(A)	----
Arc Initiation Way	Hf
Efficiency(%)	85
Duty Cycle(%)	60
Power Factor	0.93
Insulation grade	F
Weight(Kg)	36
Dimention(mm)	565×300×635



## HIPOWER 8850-200T.A.D.P

### دستگاه جوش اینورتر تیگ و الکترو



- جوشکاری آسوده و سیستم خنک کننده قدرتمند ... و کارایی بالا (دارای HF)
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT) و طراحی خاص، سبک و قابل حمل، پنل و بدنه فلزی مستحکم
- استاندارد ICE, ICE, ISIRI ایمنی در کار، دارای کابل ارت جهت محافظت مدار در برابر نوسانات برق و جلوگیری از برق گرفتگی
- صفحه نمایش دیجیتال قابل تنظیم قبل از جوشکاری
- لوازم جانبی (کابل اتصال و تورچ آرگون)
- تکنولوژی PWM و کنترل خروجی ثابت در هنگام جوشکاری و قابلیت کنترل جریان دقیق در جوشکاری
- جوشکاری در حالت‌های مختلف Pluse TIG /DC TIG/MMA
- حفاظت خودکار در جریان بالا برای جلوگیری از کمبود ولتاژ و فرمول ساده تکنولوژی عالی با دوام، تعمیر و نگهداری راحت
- شروع قدرتمند جوشکاری با قوس ثابت، صدای کم و توان بالا
- جوشکاری تخصصی آلومینیوم، فولاد، استنلس استیل و آلیاژهای آن، نیکل، برنج و مس با ضخامت 0.5 - 5.0mm و ذوب کردن آسان الکترو با قطر ۲/۵ الی ۴.

Technical Data	HIPOWER 8850-200 T.A.D.P
Input Power Voltage (V,HZ)	1-AC220±%15 HZ50/60
Rated Input Current (A)	TIG:28
Rated Input Current (A)	ARC:43.6
No-load Voltage (V)	55
Real Out Put Current Range(A)	MMA:170A / TIG:200A
Display Out Put Current Range(A)	10~200
Real Out Put Voltage(V)	TIG:18
Real Out Put Voltage(V)	ARC:38
Rated Duty Cycle(%)	60
Insulation Class	F
No-load loss (W)	60
Efficiency(%)	80
Power Factor	0.73
Protection Class	IP21S
Weight (Kg)	14
Dimension	560×310×360



## CUT 60 GST

### دستگاه برش پلاسما



- فناوری کار بصورت تک فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، 2T/4T و HF
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش‌دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۱۰ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۱۲ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه  $\pm 15\%$  با قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال)
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 60
Input Power Voltage (V,HZ)	1Phase, 220VAC $\pm$ 15%
Rated Input Power (KW)	7.6 KVA
Frequency(HZ)	50/60
Real Out Put Voltage(V)	DC 88~ 104V
Output Current Range(A)	CUT: 60A/ MMA:140A
Rated Duty Cycle (%)	60
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Class of Insulation	F
Degrees of Protection	IP21S
Cutting Thickness(mm)	1-12
Gross Weight (Kg)	20
Dimension of package (mm)	500*300*450





## CUT 80

### دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق تک فاز و سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتالی، HF و 2T/4T
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۱۳ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۲۳ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار و قابلیت تحمل نوسانات شبکه  $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، خودروسازی، کشتی‌سازی، هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 80
Input Power Voltage (V,HZ)	220V&380V
Rated Input Power (KW)	11KVA
Frequency(HZ)	50/60Hz
Rated Input Current (A)	61.4
Real Out Put Voltage(V)	DC 88~112V
Out Put Current Range(A)	CUT:80A/MMA:170A
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21S
Cutting Thickness(mm)	13-20 1Phase
Cutting Thickness(mm)	14-22 3Phase
Net Weight (Kg)	25
Dimension of package (mm)	560×325×530



## CUT 120

### دستگاه برش پلاسما



- کارکرد با برق سه فاز
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پابلوت، پنل دیجیتال، 2T/4T و HF
- قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش‌دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۲۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۴۰ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه  $\pm 15\%$
- دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال) و قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز و پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودروسازی، صنایع کشتی‌سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 120
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380 $\pm$ 15%
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	29
Real Out Put Voltage(V)	128
Out Put Current Range(A)	20~120
No-load Voltage (V)	307
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Net Weight (Kg)	39
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-40
Dimension of package (mm)	670*337*510



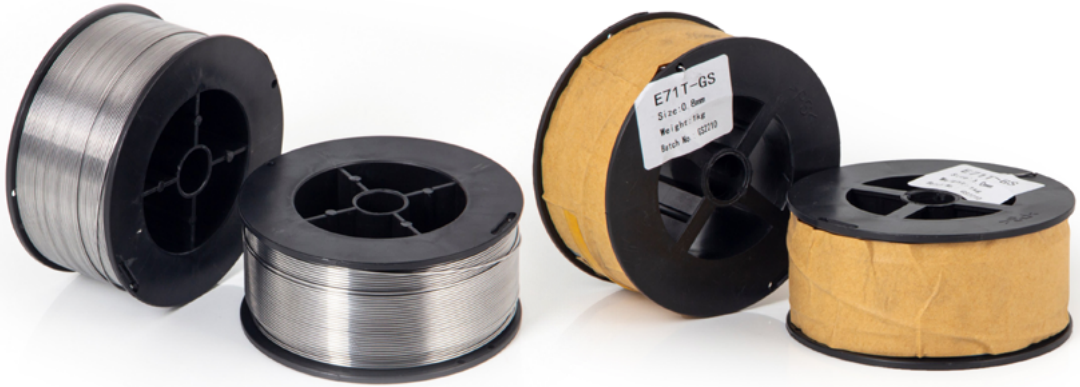
## CUT 200

### دستگاه برش پلاسما



- کاربرد با برق سه فاز با قابلیت نصب روی دستگاه CNC
- مجهز به پیشرفته‌ترین سیستم روز دنیا (IGBT)، پایلوت، پنل دیجیتال، HF و 2T/4T
- قابلیت برشکاری انواع فلزات از جمله ورق‌های پوشش دار، فولاد نرم، فولاد ضد زنگ، آلومینیوم، مس، برنج و ...
- قابلیت کنترل جریان بصورت پیوسته برای ورق‌های تا ضخامت ۴۵ میلیمتر و ناپیوسته تا ضخامت ۵۵ میلیمتر
- آلارم نشانگر قطع دستگاه در صورت وجود اضافه بار
- قابلیت تحمل نوسانات شبکه  $\pm 15\%$  با دوره ضمانت + پشتیبانی + خدمات
- لوازم جانبی (تورچ پلاسما، رطوبت‌گیر و کابل اتصال)
- قابلیت کار بصورت آب خنک در صورت سفارش مشتری
- امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، خودروسازی، کشتی‌سازی، هوایی، ساخت مخازن و سازه‌های سنگین فلزی و ...

Technical Data	CUT 200
Input Power Voltage (V,HZ)	AC380±15%
Rated Input Power (KW)	40.5
Frequency(HZ)	50/60
Rated Input Current (A)	61.4
Real Out Put Voltage(V)	160
Out Put Current Range(A)	20~200
No-load Voltage (V)	329
Rated Duty Cycle (%)	60
No-Load Loss(W)	100
Efficiency(%)	85
Power Factor	0.93
Insulation Grade	F
Housing Protection Grade	IP21
Arcing Way	Untouched
Recommended Air Pressure	4-6
Cutting Thickness(mm)	1-55
Net Weight (Kg)	60
Dimension of pakage (mm)	670×370×880



## Welding Wire

سیم توپودری فلاکس کورد 0.8mm

سیم توپودری فلاکس کورد 1.00mm

- محتوی یک کیلوگرم سیم توپودری
- جوشکاری بدون نیاز به کپسول گاز، با استفاده از گاز خودمحافظ
- محافظت از حوضچه جوش به وسیله فلاکس یا شار داخل سیم جوش
- افزایش سرعت جوشکاری
- قابلیت جوشکاری در فضای باز و وزش باد
- جوشکاری تمیز و مستحکم
- قابلیت استفاده در صنایع کشتی‌سازی، خودروسازی، ساخت مخازن و دیگ‌های بخار و به‌ویژه جوشکاری‌هایی که در محیط‌های بیرون کارگاهی است



## Gas Regulator

### مانومتر وینر

دارای شیر فلزی و با دوام

قابلیت تعمیر آسان

محصول	کد کالا	محدوده فشار ورودی	محدوده فشار خروجی	جنس شیر	جنس بدنه
مانومتر اکسیژن طرح زینسر (وینر)	W-0290X	0-315 (bar)	0-16 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر اکسیژن طرح مکسی (وینر)	W-0310X	0-315 (bar)	0-16 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر CO <sub>2</sub> طرح زینسر (وینر)	W-037CO	0-315 (bar)	0-32 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر CO <sub>2</sub> طرح مکسی (وینر)	W-039CO	0-315 (bar)	0-32 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر استیلن طرح زینسر (وینر)	W-030AC	0-40 (bar)	0-2.5 (bar)	فلزی	برنج آلیاژی
مانومتر استیلن طرح مکسی (وینر)	W-032AC	0-40 (bar)	0-2.5 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر نیتروژن طرح مکسی (وینر)	W-043N	0-315 (bar)	0-16 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر آرگون طرح مکسی (وینر)	W-044A	0-315 (bar)	0-32 (bar)	آلیاژ پلیمری	برنج آلیاژی
مانومتر آرگون فلومتر دار طرح ویکتور (وینر)	W-045A	250 Kgf/cm	5-25 (bar)	-	برنج آلیاژی



## Cutting Torch

**W-033BO**

**W-035BO**

**W-036BO**

سری پیک برش (وینر)

کد کالا	جنس بدنه	ظرفیت برش	تعداد شیر	طول سرپیک	جنس شیر	دارای قابلیت جوش	طرح
W-033BO	برنجی	3-250 (mm)	3	47 (cm)	فلزی	تا 6mm (فاقد سری جوش)	زینسر
W-035BO	برنجی	3-250 (mm)	2	47 (cm)	فلزی	-	مورکس
W-036BO	برنجی	3-250 (mm)	2	100 (cm)	فلزی	-	مورکس (۱ متری)



## Welding Torch W-037JO

### سری پیک جوش طرح گلور (وینر)

کد کالا	جنس بدنه	ضخامت جوش	تعداد شیر	جنس شیر	گاز	طول سری پیک	طرح
W-037JO	برنج آلیاژی	0.5-6(mm)	۲	فلزی	اکسیژن/استیلن	48(cm)	گلور



نام کالا	کد کالا	جنس بدنه	طرح	سایز	وزن (Gr)
سوزن ۴ عددی	W-004S	برنجی	زینسر	-	11.5
فلش بک دوسر شلنگ خور	W-015	برنجی	زینسر	-	-
کلاهک سری پیک	W-002K	آلیاژ مسی درجه ۱	زینسر	-	62
نازل برشکاری PNME TYPE	W-016	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	1.8	82.6
نازل برشکاری PNME TYPE	W-017	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	3.64	81.2
نازل برشکاری PNME TYPE	W-018	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	1.16	81.1
نازل برشکاری PNME TYPE	W-019	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	1.32	80.5
نازل برشکاری PNME TYPE	W-020	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	5.64	81.3
نازل برشکاری PNME TYPE	W-021	آلیاژ مسی درجه ۱	مورکس	3.32	82.8



## Manometer Gauge W-040 , W-041 , W-042

گیج مانومتر (وینر)

نوع گاز	طرح	جنس بدنه	قطر صفحه	اتصال	فشار قابل اندازه گیری	کد کالا
استیلن	زینسر	برنج آلیاژی	6 cm	Bottom	16 Bar	W-040
اکسیژن	زینسر	برنج آلیاژی	6 cm	Bottom	315 Bar	W-041
CO <sub>2</sub> /Mix/ آرگون	مکسی (مطابق با استاندارد EN562)	برنج آلیاژی/محافظ لاستیکی	6 cm	Bottom	32 Bar	W-042



واپر مسی  
عایق محافظ  
عایق پی وی سی

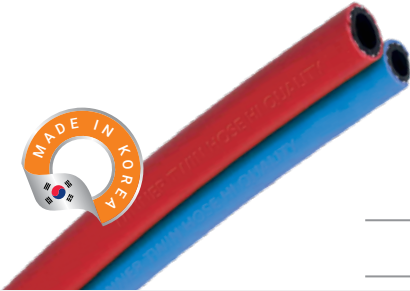
## PVC WELDING CABLE

کابل جوش پی وی سی

عایق ضد رطوبت  
استرند بسیار قدرتمند برای رسانایی بالا و مناسب بودن این کابل برای انواع جوشکاری با قوس الکتریکی و پلاسمایی

مناسب جهت کلیه تجهیزات جوشکاری  
عملکرد رسانایی مناسب در دمای زیر ۷۰ درجه سانتیگراد  
قابلیت استفاده در مکان‌هایی با رطوبت بالا به علت دارا بودن

Model	Nominal Section Area	Sheath Thickness	Overall Diameter	Conductor Resistance
HI-Power1012	1×25 mm <sup>2</sup>	2.0 mm	11-12 mm	0.758
HI-Power1014	1×35 mm <sup>2</sup>	2.2 mm	13-14 mm	0.536
HI-Power1016	1×50 mm <sup>2</sup>	2.6 mm	15-16 mm	0.379
HI-Power1018	1×70 mm <sup>2</sup>	2.8 mm	17-18 mm	0.268



## Twin & Single Hose

### شلنگ تک و دو قلو کره‌ای (مارک برجسته)

- شلنگ های تک و دو قلو ساخت کره جنوبی(مارک برجسته)
- قابلیت استفاده در مصارف صنعتی گوناگون به علت بافت منظم ابریشمی و گرانول خالص NBR
- قابل استفاده در محیط‌های کاری با دامنه دماهای بسیار بالا و پایین (-10°C - +70°C)
- محصولی مطمئن در مصارف صنعتی فشار قدرتمند به علت استحکام و انعطاف‌پذیری بالا
- تاریخ تولید و متراژ حک شده بر روی محصول
- چسبندگی بسیار بالا در شلنگ‌های دو قلو

قطر داخلی	قطر خارجی	متراژ	فشار استاندارد	حداکثر فشار ترکیبگی	اندازه	مدل
8 ± 0.5	14 ± 0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	8	W-012
10 ± 0.5	17 ± 0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	10	W-013
8±0.5 / 10±0.5	14±0.5 / 14±0.5	100 mm	20 Bar	70 Bar	8/10	W-014



## Electrod holder

### انبر جوشکاری

- ساخته شده از آلیاژ مس درجه ۱
- روکش باکالیت نسوز الیافدار
- ثبات خاصیت ارتجاعی و انعطافی در دمای بالا
- فنر انعطاف‌پذیر و مستحکم

تعداد در کارتن	سایز کابل	سایز الکتروود	ماکزیمم جریان	مدل
۵۰ عدد	1×16~35	1.6~3.2	300A	W-024-300A
۳۰ عدد	1×25~50	1.6~4.0	450A	W-025-450A
۳۰ عدد	1×35~70	1.6~5.0	550A	W-026-550A





## EARTHCLAMP

### انبر اتصال جوشکاری پر قدرت

■ کابلشو و سیم مسی جهت رسانایی بهتر

■ آبکاری کروم درجه یک با ظاهر بسیار زیبا  
■ فنر بسیار قدرتمند و مستحکم

تعداد در کارتن	ابعاد	ضخامت فلز	مدل
عدد ۵۰	172×60×5	1.0 mm	W-007-300A
عدد ۶۰	216×80×6	1.2 mm	W-008-500A
عدد ۴۵	246×100×8	1.5 mm	W-006-600A



## MALE & FEMALE WELDING CONNECTOR

### کانکتور نری و مادگی جوشکاری

■ کیفیت در اتصال و عبور جریان با سرعت بالا برای حداکثر محافظت از دستگاه

■ سازگار با تمام برندهای تجاری دنیا  
■ نصب آسان، اتصال ایمن و سریع، انتقال قدرت عالی  
■ عایق لاستیکی با کیفیت بالا جهت طول عمر بالا

■	①	⊘	⊘	⊘	مقاومت	نوع عایق	قدرت A	مدل
-	27	9	14	10/25 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Rubber	80~200	کانکتور نری W-N 1025
-	35	13	18	35/70 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Rubber	200~400	کانکتور نری W-N 1050
-	40	13	22	75/95 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Rubber	400~630	کانکتور نری W-N 1075
M8	32	9	14	10/25 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Bakelite	80~200	کانکتور مادگی W-N 1025
M10	38	13	20	35/70 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Bakelite	200~400	کانکتور مادگی W-N 1050
M10	49	13	22	75/95 mm <sup>2</sup>	حرارت غیر مستقیم 170°C	Bakelite	400~630	کانکتور مادگی W-N 1075



## WELDING MASK

### ماسک جوشکاری دستی

■ مستحکم و نشکن

■ ساخته شده از مواد درجه ۱  
■ قابلیت انعطاف‌پذیری بسیار بالا

مدل	ضخامت	ابعاد	تعداد در کارتن
W-001	3.5mm	7.5×25×37.5	۵۰ عدد



## AUTO DARKENING WELDING HELMET

### ماسک جوشکاری تمام اتوماتیک ۳ ولوم

■ ولوم تاخیر جهت جلوگیری از آسیب زدن به چشم  
■ تهیه شده از مواد درجه یک و مقاوم در برابر جرقه‌های جوشکاری و طول عمر بالا  
■ قابلیت جوشکاری TIG/MIG/MAG/MMA و سنگ زنی

■ UV/IR دائم و مناسب برای انواع جوشکاری  
■ صفحه دیجیتال مناسب برای انواع جوشکاری  
■ ولوم تنظیم نور ۱۳-۹ همراه با باتری و سلول خورشیدی  
■ ولوم حساسیت جهت عکس العمل سریع

مدل	صفحه‌نمایش	سطح مورد مشاهده	محافظت	نور	زمان سوئیچینگ	منبع تغذیه	زمان تاریک تاروشن	سنسور قوس	کلاس نوری
W-022	100×90×9	93×43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.25000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2
W-023	100×90×9	93×43	DIN 16	DIN 164.9-13	1.10000s	باتری و سلول خورشیدی	0.1~1.0 s	1/21/2	2

ابزار آکات حرفه‌ای جوش و برش

# وینر

ابزاری برای فردا



 [www.winnertoolsco.com](http://www.winnertoolsco.com)

 [sale@winnertoolsco.com](mailto:sale@winnertoolsco.com)

 [winnertoolsco](#)

 [winnertoolsco](#)

 0 2 1 - 6 6 7 0 5 0 1 0